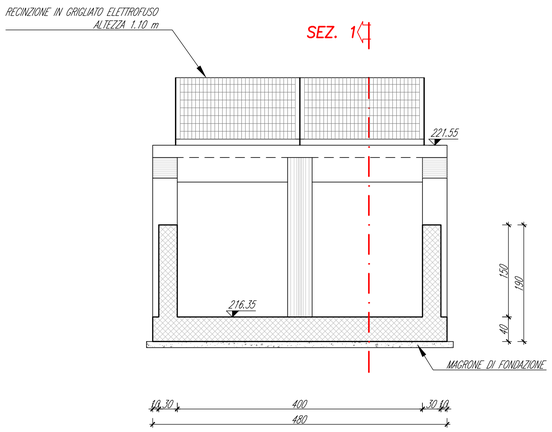
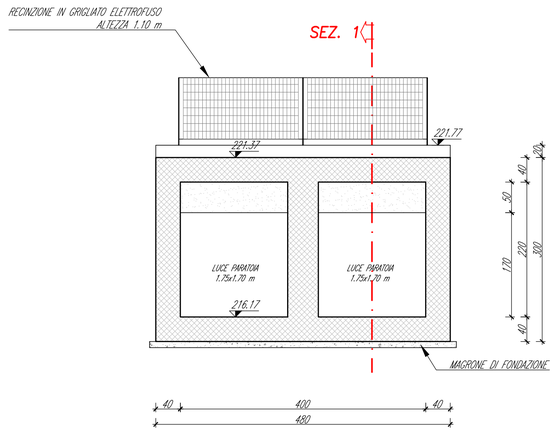
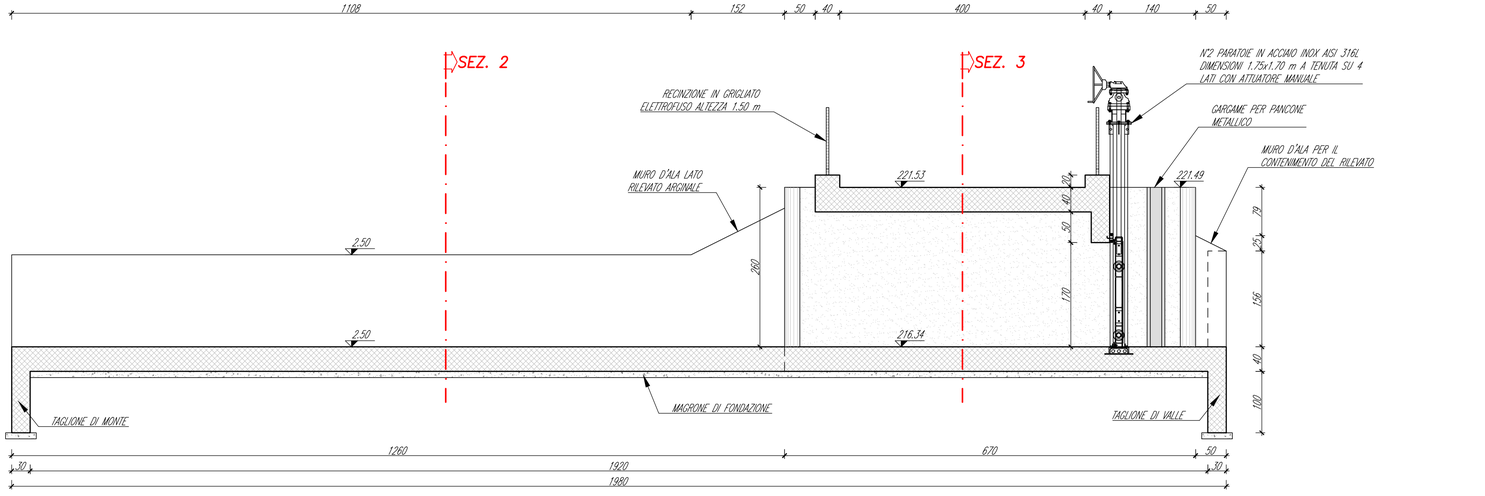
SEZIONE 2
CARPENTERIA
Scala 1:50



SEZIONE 3
CARPENTERIA
Scala 1:50



SEZIONE 1
CARPENTERIA
Scala 1:50



PIANTA
CARPENTERIA
Scala 1:50

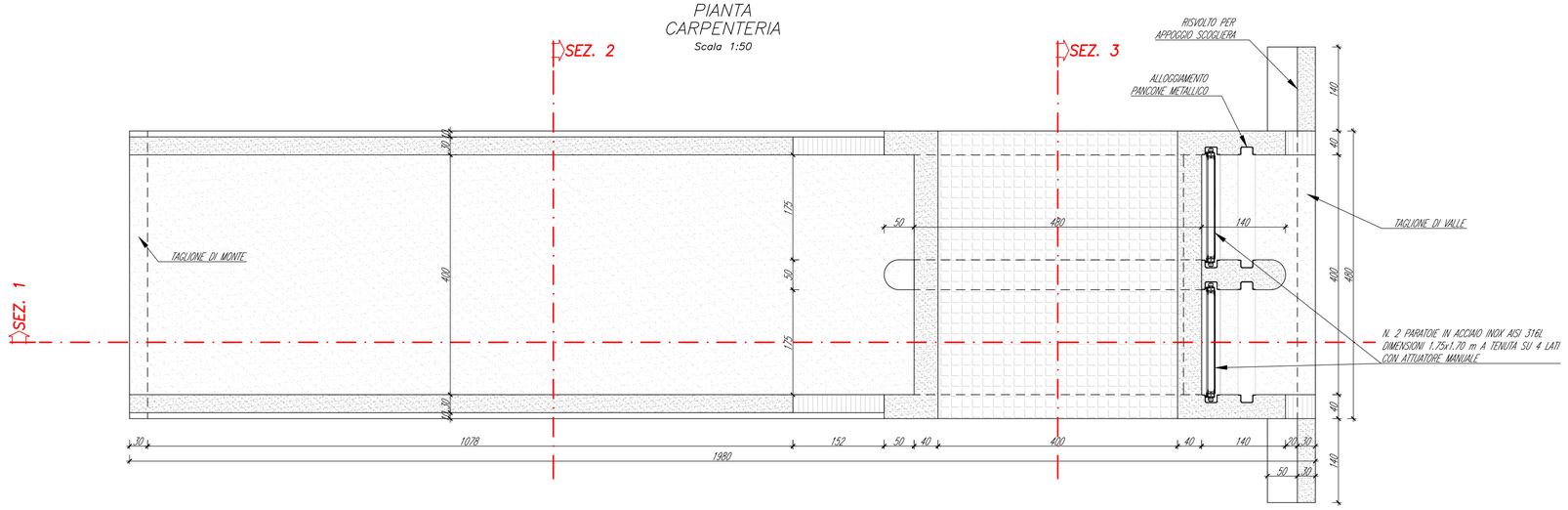
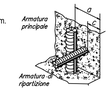


TABELLA MATERIALI					
CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 / UNI 11104 / UNI EN 1992-1-1)					
ELEMENTO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE DI RESISTENZA MINIMA	A/C massimo	Copriferro Min alla staffa (c)	Classe di consistenza (*)
SOTTOFONDAZIONI IN CLS MAGRO		C12/15 (Rck 15MPa)			
ELEMENTI VERTICALI	XC4	C32/40 (Rck 40MPa)	0.50	4 cm +1/-0	S3/S4
ELEMENTI ORIZZONTALI	XC4	C32/40 (Rck 40MPa)	0.50	4 cm +1/-0	S3/S4
ELEMENTI PREFABBRICATI	XC4	C40/50 (Rck 50MPa)			

(*) Per i getti superficiali di finitura sp. 10cm Classe S2/S3

E' richiesto aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620 e diametro massimo 35mm. Per getti di finitura 20mm.
Tutti i getti di cls di elevato volume saranno additivati con componente espansivo a ritiro compensato.
I getti di completamento di 2° fase saranno additivati con superfluidificante ed espansivo

INGHISAGGI:
Utilizzare malta speciale con cemento resistente ai solfati, con caratteristiche di: rigonfiabilità, resistente al gelo, impermeabilità, elevata resistenza alla compressione (>55N/mm^2), ritiro ridotto, granulometria 0,5-1.5mm, classe di esposizione XF3, classe di consistenza F2-plastica.



ACCIAIO per C.A.

B450C
fyk≥ 450 N/mmq
fyt≤ 540 N/mmq

Caratteristiche generali: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

Le combinazioni di carico da considerate sono quelle previste per ponti stradali in conformità con quanto identificato al par. 5.1.3.3.3 e successivi delle NTC 2018 (schema di carico n1), secondo due configurazioni di applicazione:

- CONFIGURAZIONE 1:
  - Carico distribuito da 900 kg/m lineare su tutta la ampiezza dello scatolare;
  - N. 2 carichi concentrati di 15'000 kg imposti da un interasse di 1,2 m in corrispondenza della mezzeria dello scatolare.
- CONFIGURAZIONE 2:
  - Carico distribuito da 900 kg/m lineare su tutta la ampiezza dello scatolare;
  - N. 2 carichi concentrati di 15'000 kg imposti da un interasse di 1,2 m in prossimità di uno dei due piedritti dello scatolare.

CERTIFICAZIONI SCATOLARI PREFABBRICATI

Prodotto in conformità alle leggi e normative vigenti, e in particolare alla UNI EN 14844: 2012 (prodotti con marchiatura CE)

Comune di Vogogna
Provincia di Verbano-Cusio-Ossola
Regione Piemonte

INTERVENTI DI MITIGAZIONE DEL RISCHIO IDRAULICO IN SPONDA SINISTRA DEL FIUME TOCE

CUP: B18H21000190002 - CIG: B2FD9764D5

PROGETTO DI FATTIBILITÁ TECNICO-ECONOMICA

OGGETTO

03. ELABORATI GRAFICI

CHIAVICA DI MONTE
CARPENTERIE

TIMBRI E FIRME

SRIA s.r.l.
STUDIO ROSSO
INGEGNERI ASSOCIATI
VIA ROSOLINO PILO N. 11 - 10143 - TORINO
VIA IS MAGLIAS N. 178 - 09122 - CAGLIARI
TEL. +39 011 43 77 242
studiorosso@legalmail.it
info@sria.it
www.sria.it

ing. Luca AGAGLIATE
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
Posizione n.10452F

ing. Santo LA FERLITA
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
Posizione n.10943X

CONTROLLO QUALITA'

DESCRIZIONE	EMISSIONE	
DATA	APR/2025	
COD. LAVORO	700/SR	
TIPOL. LAVORO	P	
LOTTO	-	
STRALCIO	-	
SETTORE	3	
TIPOL. ELAB.	CA	
TIPOL. DOC.	T	
ID ELABORATO	30	
VERSIONE	0	

REDATTO
ing. Teresa ROSSO

CONTROLLATO
ing. Luca AGAGLIATE

APPROVATO
ing. Santo LA FERLITA

SCALA: 1:50

ELABORATO
P-3.30

Diritti riservati ex art. 2576 C.C. - Riproduzione e consegna a terzi solo su specifica autorizzazione.