

Dichiarazione sostitutiva  
DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 - D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)

resa ai fini dell'applicazione dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Il sottoscritto BACCHELLA FEDERICA Cod. Fisc. BCCFRC80A12A429C

nato/a a ARONA il 12/01/1980

e residente a VOGGOGNA in Via PIANO DI VOGOGNA n. 13

in qualità di Consigliere / ~~Assessore Comunale~~ / ~~Sindaco~~, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art.

76 D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici (escluso il Comune) o privati e di percepire i seguenti compensi:

NESSUNA

- di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico delle finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi.

NESSUNO

Per quanto riguarda le spese per la propaganda elettorale per le elezioni amministrative dell'anno 2014

DICHIARA

di aver sostenuto le seguenti spese ed assunto le seguenti obbligazioni

---

---

---

---

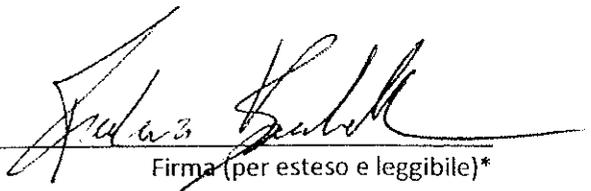
---

---

oppure

di essersi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

VOGOGNA il 17/02/2015

  
Firma (per esteso e leggibile)\*

\* Le istanze e le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà da produrre agli organi della amministrazione pubblica sono sottoscritte dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritte e presentate unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore

Esente da imposta di bollo i sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445

COGNOME	BACCHIELLA
NOME	FEDERICO
LUOGO DI NASCITA	ARONA
DATA DI NASCITA	12-01-1980
TITOLO DI STUDIO	DOTTORE IN ECONOMIA AZIENDALE
ALTRI TITOLI DI STUDIO E PROFESSIONALI	/
PRECEDENTI ESPERIENZE IN CAMPO AMMINISTRATIVO	/